

**Accest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.09.RE.02.001 elaborat la data 01.2013.**  
**This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.09.RE.02.001 prepared on 01.2013.**

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de asamblare a câștigă materialului de lucru și a calitatii materialului de lucru în cazurile în care este necesar să se determine înlocuirea și determinarea calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a conținutului documentației de asamblare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice, realizate pe parcursul lucrărilor de montaj (documentația proiectantului, procesele verbale de lucru etc.).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

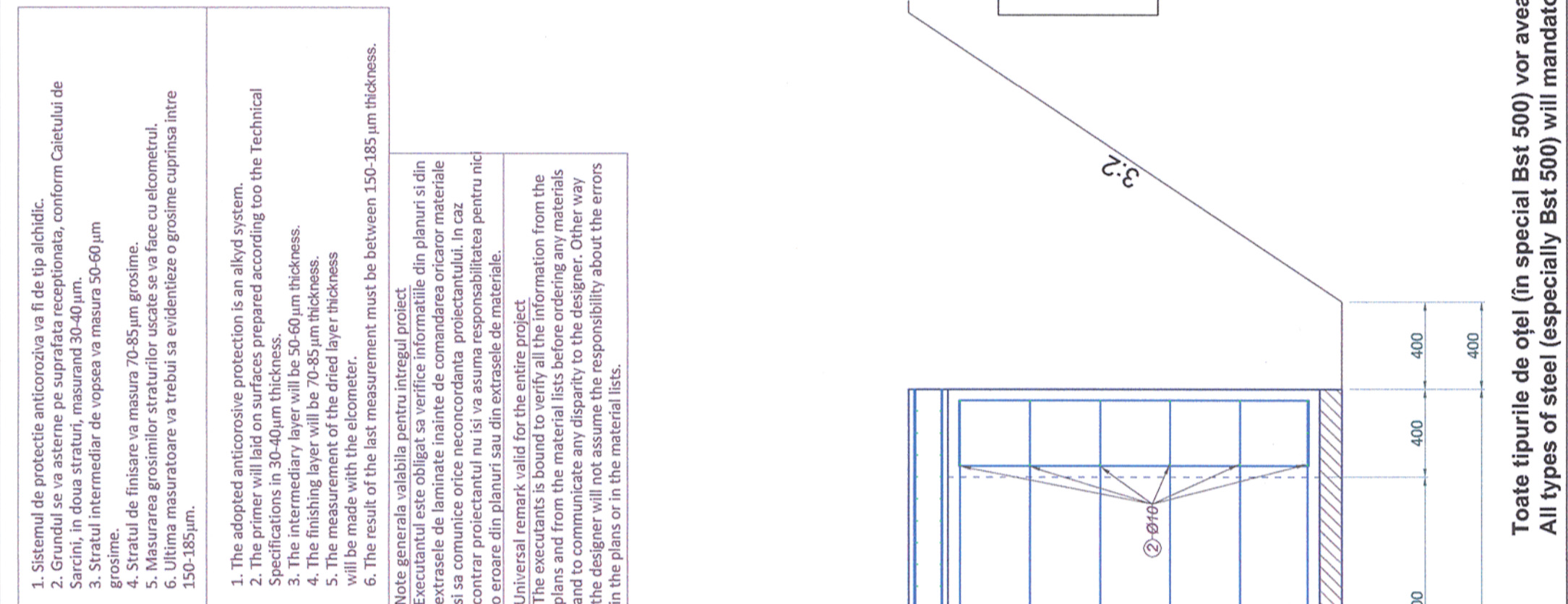
**CHECS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER**  
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt-nuts, electrodes) and if these are not in conformity with the standards make the necessary to determine the quality of materials utilized.  
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.  
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).  
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Verificator / Expert Checker / Expert	Semnatura Signature	Referat / Expertiza Report / Expertise
		 <b>MINISTERUL TRANSPORTURILOR</b> <b>BENEFICIAR / BENEFICIARY :</b> 
<b>COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA</b> 		
Proiectant / Designer:	Sef de echipa Team leader	Data Date
Verificat / Checked	Expert Cheie Key Expert	01.2013
Subcontractant / Subcontractor	R. Wilan	01.2013
Proiectat / Designed	Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	01.2013
Verificat / Checked	Inginer Engineer	01.2013
Subcontractant / Subcontractor	A.M. Balcu	01.2013
Verificat / Checked	G. Pațilea	01.2013
<b>YIOTOP</b> "Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curțici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" "Rehabilitation of the Railway Line Border - Curțici - Simeria, component part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 2 - A: km 614 - End Y Bărzava		
Denumire desen / Drawing name: <b>P.O. Conop. Cabina așteptare călători. Secțiune longitudinală S.P. Conop. Cabin passengers waiting. Longitudinal section</b>		
Scara / Scale	Revizia / Revision	Cod desen / Drawing Code
1:25	1/05.2013	PT.2A.03.09.RE.02.001
		Nr / No 01/04

1. Sistemul de protecție anticoroziivă va fi de tip alchidic.  
 2. Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căielului de Saclini, în doua straturi, măsurând 30-40μm.  
 3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60μm grosime.  
 4. Stratul de finisare va măsura 70-85μm grosime.  
 5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.  
 6. Măsuratoarele va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185μm.

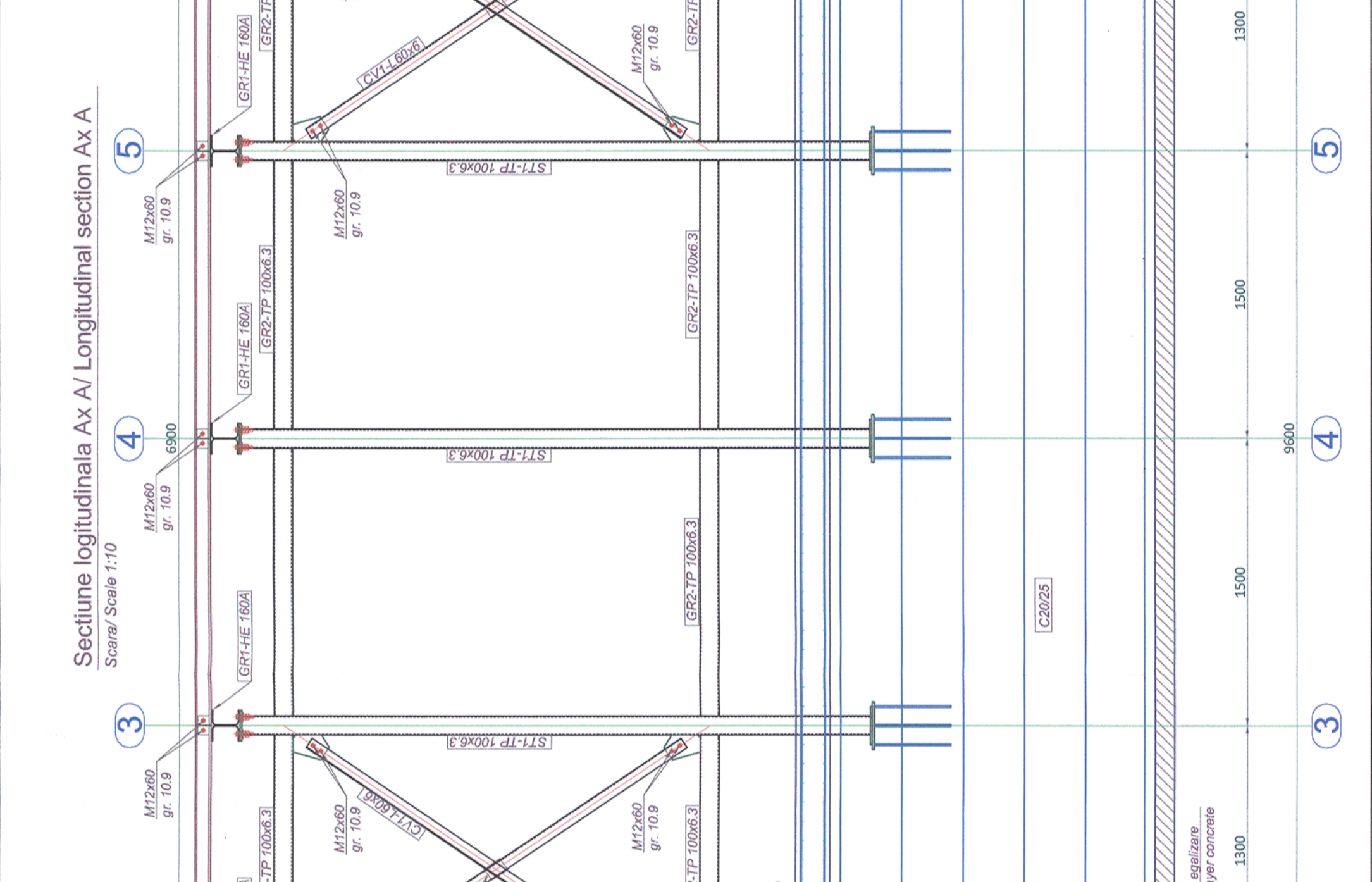
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.  
 2. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specification, in two layers, measuring 30-40μm.  
 3. The intermediary layer will be 50-60μm thickness.  
 4. The finishing layer will be 70-85μm thickness.  
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.  
 6. The result of the last measurement must be between 150-185μm thickness.

**Note generala valabilă pentru întregul proiect**  
 Executanțul este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului, în caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.  
 Universal remark valid for the entire project  
 The excutants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way excutants will not be responsible about the errors in the plans or in the material lists.

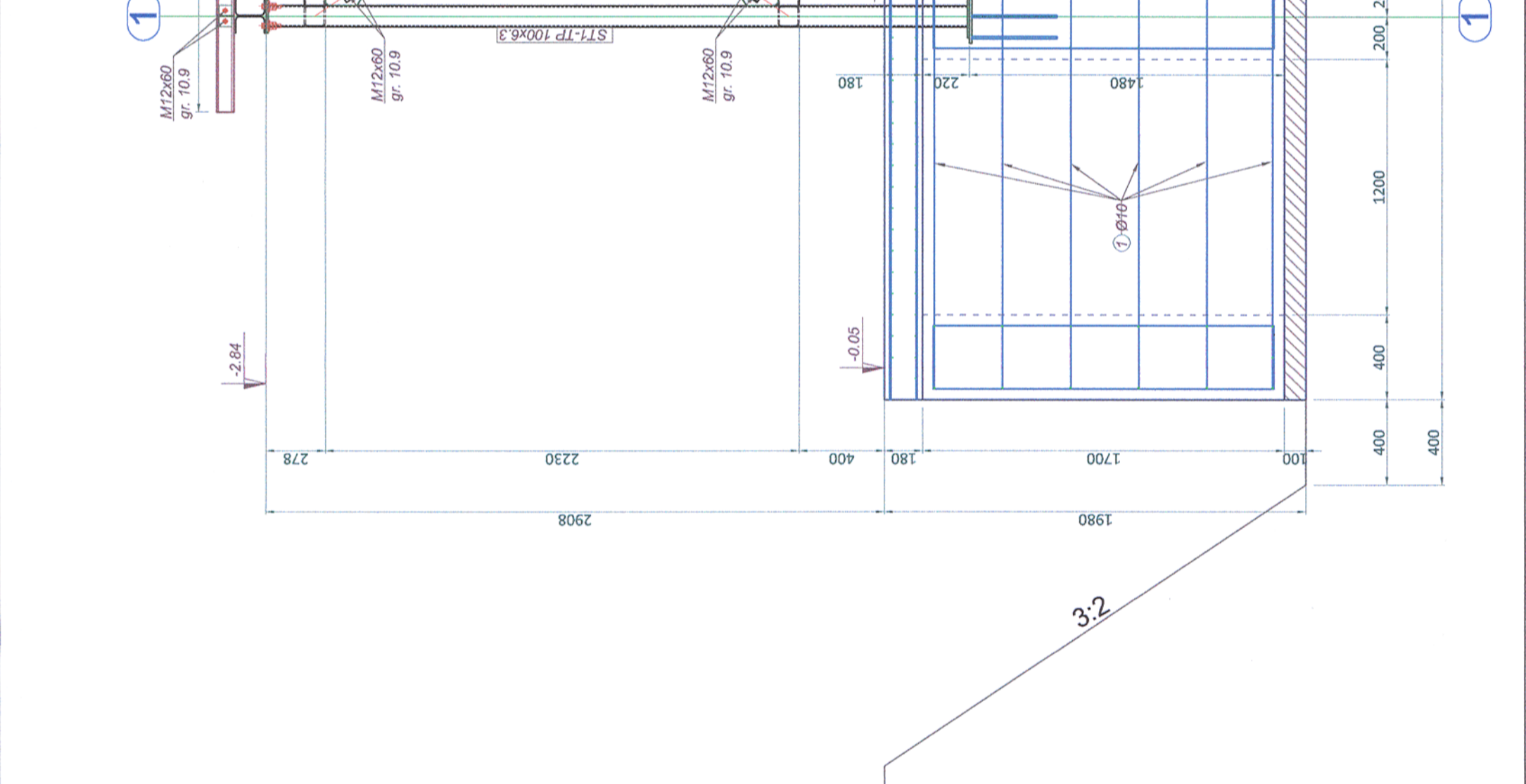


**Materiale / Materials:**  
 Otel laminat/Rolled steel: S355 N  
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25  
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10  
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Scara / Scale 1:10



Scara / Scale 1:10



Scara / Scale 1:10

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.